

fiche d'inscription

IDENTITÉ

- Nom :
- Prénom :
- Adresse :
- C.P. : Ville :
- Téléphone :
- e-mail :
- Sexe : masculin féminin
- Date de naissance :
- Âge :
- Lieu de naissance :
- Nationalité :
- Situation de famille :
- N° de Sécurité Sociale :

ÉTUDES

- Baccalauréat - série - : Année d'obtention :
- Année post-bac . Établissement et ville Section/filière
.....
.....
.....
.....
- Diplômes obtenus :
-
- Expérience professionnelle :
Année Entreprise Fonction
.....
.....
.....
- Anglais - niveau - : bilingue courant opérationnel scolaire
Autre(s) langue(s) :

Coût de la formation

en financement individuel :
5 150 euros
en financement entreprise :
5 900 euros

N'oubliez pas...

- 2 photos d'identité récentes,
- les attestations (diplômes, certificats) justifiant de 3 années d'études supérieures ou de 5 ans d'expérience professionnelle,
- la lettre de motivation manuscrite,
- le CV,
- un chèque de 90 euros à l'ordre de l'Ircom.

À retourner avant le :

- **28 juin 2010**
pour la session de juillet
- **27 août 2010**
pour la session de septembre

Ircom
Institut Mc Luhan
23 rue Edouard Guinel
49130 LES PONTS-DE-CÉ

mieux vous connaître

- Responsabilités d'animation - vie associative - sports et loisirs :

.....
.....
.....
.....

- Références (inscrivez le nom et le téléphone de 2 personnes que l'IRCOM pourrait contacter pour recueillir des renseignements complémentaires) :

.....
.....

- Préférences de dates du concours d'entrée 2010 :

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> mardi 15 juin | <input type="checkbox"/> vendredi 2 juillet | <input type="checkbox"/> mardi 31 août |
| <input type="checkbox"/> mercredi 30 juin | <input type="checkbox"/> mardi 6 juillet | <input type="checkbox"/> mercredi 1 ^{er} septembre |
| <input type="checkbox"/> jeudi 1 ^{er} juillet | <input type="checkbox"/> mercredi 7 juillet | |

- Je soussigné(e)

certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements figurant sur cette fiche d'inscription

- À, le

- Signature

Vous êtes intéressé(e) par :

- le cursus BAC+5 : **Master de Communication et Accompagnement du changement** en 2 ans
- le cursus BAC+5 : **Master de Communication et Business** - M2 en Angleterre
- le cursus BAC+5 : **Master de Communication Institutionnelle** - M2 en Espagne
- le cursus BAC+4 : **à temps plein** **en alternance**

Comment avez-vous connu l'Institut Mac Luhan ?

- Internet (merci de préciser le moteur de recherche) :
- Publicité dans la presse
- Un(e) ami(e) (merci de préciser son nom) :
- Autre :